

急速硬化型の高耐衝撃性、100%固体でセラミック強化されたエポキシ/ウレタン・ハイブリッドによる過酷な摩耗および衝撃に対する耐性の実現。ARC I BX1 RC産業用コーティング材は以下の用途が意図されています。

- 急速な硬化で、修理時間を短縮
- 中程度から重度の衝撃と摺動摩耗に晒される表面のコーティングと保護
- 衝撃力がすべり摩耗と相まって、シームやエッジが引き裂かれたゴムライニングやひび割れたセラミックタイルの急速な修理/置き換え
- マテリアルハンドリングシステムに関連した直接衝撃または反衝撃に耐える
- コテによって簡単に塗布できる

適用分野

- ゴムポンプライナー
- 排出板
- パイプのエルボー
- スラリーポンプの水切り
- タイルでライニングしたシュート
- ゴムでライニングした攪拌機
- FD/IDファンハウジング
- 振動スクリーンデッキ
- 微粉炭管

パッケージおよび塗布面積

6 mm厚みに基づく公称値

- 1.5リットルキットの塗布面積 0.25m²
- 2.5リットルキットの塗布面積 0.42m²

注記：構成要素の測定・計量は事前に行うこと。

各キットには、混合および塗布の説明書とツールが入っています。

色：茶色



特徴および利点

- ウレタン変性配合
 - ・ 直接衝撃および反衝撃の回復応力に対する耐性がある信頼できる性能
- 変性急速硬化型硬化剤
 - ・ 効果時間が3時間以内に短縮され、機器の運用をより早く再開できるようになる
- 100%固体、無溶剤型、遊離イソシアネートなし
 - ・ 安全な使用を促進
- 表面耐性強化剤配合
 - ・ 強い接着力で現場でも工場でも使いやすい
- 高いセラミック配合レベルにより、激しい摺動摩耗環境での耐用期間を延長
 - ・ 過度の摺動摩耗がある場合でも長期使用が可能

技術データ

組成物	マトリクス 強化 (独自開発)	変性エポキシ/ウレタン樹脂ハイブリッドを急速硬化型アミン硬化剤で反応させたもの 焼結ポーキサイトビーズとSiC粉末混合物を高分子カップリング剤で処理したもの	
硬化密度		2.36 g/cc	
圧縮強度	(ASTM C 579)	675 kg/cm ² (66.2 MPa)	
曲げ強度	(ASTM C 580)	422 kg/cm ² (41.4 MPa)	
曲げ弾性率	(ASTM C 580)	50,600 kg/cm ² (4962 MPa)	
ブルオフ接着力	(ASTM D 4541)	238.2 kg/cm ² (23.4 MPa)	
引張強さ	(ASTM C 307)	200 kg/cm ² (19.7 MPa)	
耐衝撃性 (反衝撃)	(ASTM D 2794)	>20.3 N-m	
引張伸び	(ASTM D 638)	1.7%	
ショアD硬さ	(ASTM D 2240)	83	
垂直たれ耐性 温度21°C、塗布厚6 mmにて		たれなし	
最大温度 (設備に応じて異なる)	湿潤使用条件 乾燥使用条件	95°C 205°C	
保管寿命 (未開封容器)	2年間 [乾燥した冷暗所で10°C~32°Cの温度で保管]		